



Réduire vos délais grâce à l'analyse IC-PIR des produits lyophilisés

Inspection des lyophilisats en laboratoire

La lyophilisation est un procédé utilisé pour déshydrater et améliorer la conservation d'une large gamme de matériaux, y compris les produits (bio)pharmaceutiques. Les équipes R&D travaillent généralement sur la lyophilisation de faibles quantités de produit (petits flacons ou plaques à 96 puits) dans un but économique.

Objectifs

Afin de réduire le temps de mise sur le marché de vos produits, nous proposons un instrument d'inspection capable d'évaluer rapidement et de manière non destructive les attributs critiques de vos produits lyophilisés.

La combinaison de l'imagerie numérique et de la spectroscopie optique permet de collecter et de traiter l'ensemble des informations spectrales et spatiales fournies par l'image.

Le détecteur se déplace sous le produit lyophilisé renseignant ainsi sur les ingrédients pharmaceutiques, l'humidité résiduelle et homogénéité du produit.



Solution IC-PIR de INDATECH : HypeReal

INDATECH propose une solution d'inspection unique capable de tester rapidement une grande variété d'échantillons lyophilisés via des mesures sans contact par-dessous l'échantillon.

La technologie HypeReal est l'outil idéal pour vos analyses rapides et non destructives des produits lyophilisés. Il permet de :

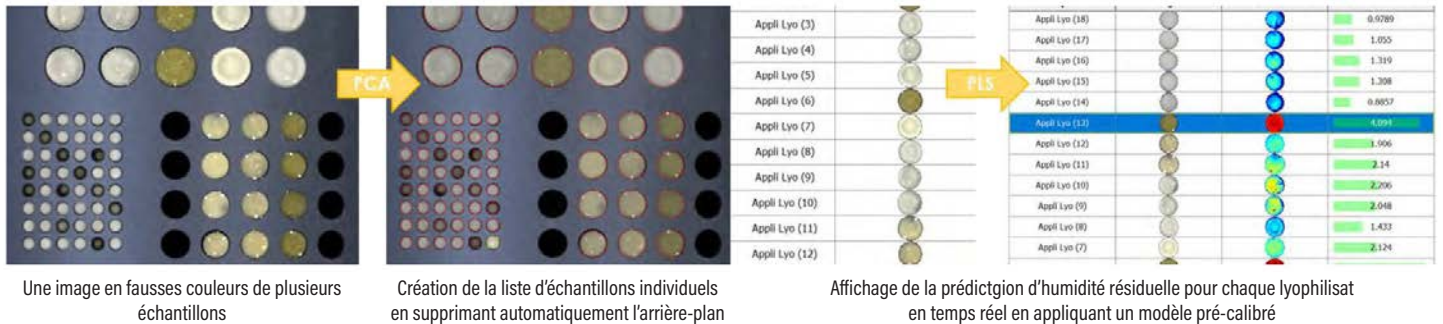
- évaluer la teneur en humidité résiduelle des produits lyophilisés
- identifier les ingrédients pharmaceutiques actifs
- détecter les défauts physiques des lyophilisats tels que les fissures ou la fonte
- contrôler l'homogénéité des produits lyophilisés

Exemple d'une application industrielle : inspection à haut débit de formulations lyophilisées

96 puits remplies de produit lyophilisé sont soumis à une inspection pour déterminer leur teneur en humidité résiduelle.

En temps normal, le service R&D d'une entreprise pharmaceutique devrait effectuer des titrages Karl Fischer sur chaque puits faisant perdre plusieurs semaines.

Avec l'Hypereal, les résultats et le rapport de l'ensemble des 96 puits prend 2 minutes. En plus du taux d'humidité résiduelle de chaque puits, vous détecterez d'autres données sur la qualité tels que les fissures et les gateaux retractés grâce aux images obtenues. L'HypeReal permet ainsi de réduire considérablement mps d'analyse, tout en offrant plus d'informations et en simplifiant le travail à effectuer par l'opérateur.



DP4234 - Ed.1 - 05/2025 - LB - Document non contractuel



Avantages de l'HypeReal

- Inspection précise et préservation de l'échantillon (analyse sans contact et sans réactifs toxique)
- Robustesse et répétabilité de l'instrument évitant le besoin d'ajustement
- Plateaux personnalisés dédié aux échantillons spécifiques avec références intégrées (différente tailles des flacons)-Interface facile d'utilisation pour acquérir des données, construire des modèles et générer des rapports
- Réduction du temps d'analyse assurant un retour sur investissement significatif



Nos équipes INDATECH
seront ravis de répondre à vos questions
par téléphone **+33 4 80 78 01 40**

FRANCE
Indatech
1900, Boulevard de la Lironde
34980 Montferrier-sur-Lez
Tél : +33 4 80 78 01 40
Fax : +33 4 80 78 01 42
sales@indatech.eu
www.indatech.eu



**CHAUVIN
ARNOUX**
INDATECH